

INFORMATIVO SOBRE ARMAZENAGEM, RESSECAGEM E CONSERVAÇÃO DE ELETRODOS REVESTIDOS

1 - ARMAZENAGEM: os eletrodos revestidos devem ser armazenados (estocados) preferencialmente em estufas apropriadas de acordo com a tabela abaixo:

Tipo de eletrodo	Temperatura em estufas (°C)	Umidade relativa máxima (%)
Básicos	30 ± 10	55
Rutílicos		
Inoxidáveis		
Ferro Fundido		
Alto rendimento		

2 - RESSECAGEM : os eletrodos básicos altíssimo rendimento, rutílicos, ferro fundido (níquel puro ou níquel ferro) e eletrodos para aços inoxidáveis devem ser ressecados, antes do uso conforme a tabela abaixo. Os eletrodos CELULÓSICOS NÃO DEVEM SER RESSECADOS:

Importante: Não é necessário ressecar eletrodos embalados a Vácuo.

Tipo de eletrodo	Temperatura do pacote de eletrodos (°C)	Tempo de ressecagem (h)
Básicos	270 ± 10	1,5 ± 0.5
Rutílicos	80 ± 10	1,5 ± 0.5
Inoxidáveis básicos	270 ± 10	1,5 ± 0.5
Inoxidáveis rutílicos	270 ± 10	1,5 ± 0.5
Ferro Fundido	80 ± 10	1,5 ± 0.5
Alto rendimento	110 ± 25	1,0 ± 0.5

3 - CONSERVAÇÃO: os eletrodos revestidos depois de ressecados devem ser mantidos à temperatura de conservação conforme a tabela abaixo:

Tipo de eletrodo	Temperatura em estufas (°C)	Temperatura nos cochichos (°C)
Básicos	125 ± 25	115 ± 35
Rutílicos	60 ± 10	60 ± 10
Inoxidáveis	110 ± 20	100 ± 20
Ferro Fundido	60 ± 10	60 ± 10
Alto rendimento	110 ± 10	100 ± 20

ELBRAS ELETRODOS DO BRASIL LTDA.
 DEPARTAMENTO TÉCNICO